

Описание системы

Главные особенности

- Измерения по всем типам марок
- Удобная работа и геопривязка
- Визуализация съёмки в реальном времени
- Авто горизонтирование
- Быстрая съёмка
- Поле зрения 360° × 320°
- Быстрые, точные 3D модели полостей
- Безопасный мониторинг недоступных мест

Преимущества

- Повышение производительности
- Экономия времени
- Расчёт объёма выработки
- Контроль качества работ



Новые особенности для наиболее известного в мире решения мониторинга недоступных полостей

Система Optech CMS (Cavity Monitoring System) является идеальным решением для мониторинга опасных и недоступных полостей, при этом она обеспечивает абсолютную безопасность при проведении стандартных маркшейдерских работ, поскольку сенсор системы выдвигается в труднодоступные или опасные области, а оператор остается в безопасном пространстве. Получаемые при сканировании данные в сотни тысяч точек позволяют определять размеры полости, форму и объём, что необходимо для принятия оперативных и верных решений в шахте. Систему просто переносить, устанавливать, направлять и программировать все параметры работы сканера для получения данных в известных форматах для дальнейшей обработки и использования в стандартных процессах.

Разработанная на основе мирового маркшейдерского опыта система Optech CMS стала синонимом высочайшей точности подземных работ. Во всём мире уже работают тысячи таких систем, они заслужили доверие профессионалов благодаря своей надёжности, скорости, эффективности использования на различных подземных объектах, где необходимо сканирование полостей.

Обновленная, улучшенная версия V500 имеет ориентировку по задней точке, более компактные размеры головы и беспроводное управление. Новая встроенная камера превращает CMS V500 в настоящий инструмент для инспекции, визуализации и регистрации проходов, вентшахт, подъёмов, очистных и других недоступных мест.

- Точные 3D модели полостей для оперативного сравнения данных
- Визуализация данных в реальном времени, проверка качества данных на месте без покидания объекта
- Беспроводное управление, дистанционное наблюдение, гибкость
- Экспорт CMS данных в ПО управления шахтой и CAD приложения для анализа.



Параметры	Значение
Максимальное измеряемое расстояние	200 м @ 20%; 500 м @ 90%
Минимальное измеряемое расстояние	50 см
Точность ¹	±2 см
Разрешение	1 см
Рабочая температура	-20° to +60°C
Вес сканера	7кг
Диаметр сканера	145мм
Время сканирования (1 x 1°)	6 мин
Точек в секунду (360 x 320°)	57,600
Горизонтальное поле зрения	360°
Вертикальное поле зрения	320°
Угловая точность	0.1°
Угловое разрешение	0.022°
Минимальный шаг (верт., гориз. круг)	0.25°
Беспроводное / проводное подключение	Да
Питание	15 В постоянного тока (автономная батарея)
Влажность	0-95% без конденсата
Пыле/влаго защита	IP65 ²
Встроенная камера	1 MP jpeg (720p /5fps)
Дополнительные аксессуары	
Защищенный планшет с ОС Windows	Подкатная тележка
Крепление на штатив	Вертикальный вкладыш

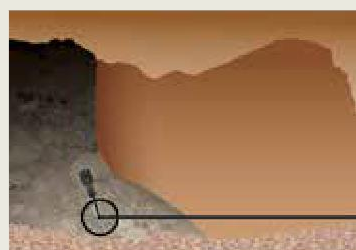
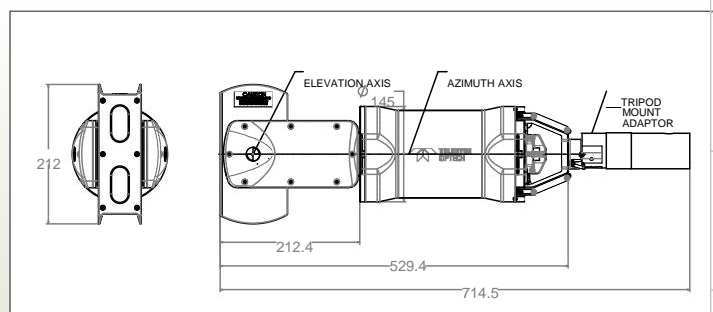
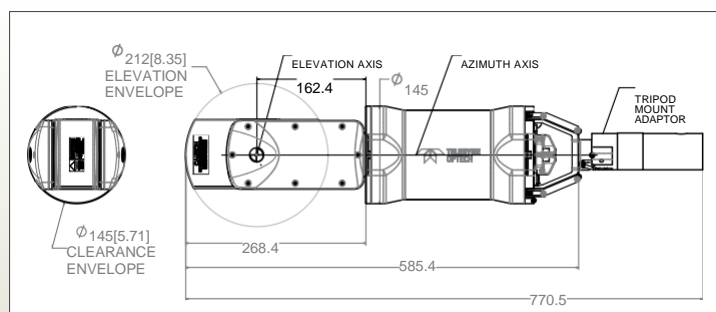
1. Выполняется в условиях испытаний Teledyne Optech
 2. Соответствует IP65


CE

Emissions: EN 61000-6-4:2007+A1:2011
 EN 55011: 2009+A1:2010
 EN 61000-4-2:2009
 EN 61000-4-3:2006+A2:2010
 EN 61000-4-6:2014
 EN ISO 12100:2010


Safety of machinery: EN ISO 12100:2010
 Safety of laser products: IEC60825-1:2014




 Подкатная тележка




 Штанговый метод



 Штативный метод



 Вертикальный метод